

## 技术数据表

 Tedur®



## TEDUR L 9412-3.2

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % 石墨,10 % PTFE
特殊功能	较低的表面电阻率,导电,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械,电子电器
典型应用	功能部件,外壳件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	----------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
--------	-------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	11900	MPa	ISO 178
弯曲强度	180	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.7	%	ISO 178
拉伸模量	13900	MPa	ISO 527
断裂应力	135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	273	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	150	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>物理特性</b>			
密度	1490	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183